
PRZEDMIAR

NAZWA INWESTYCJI : Budowa Stacji Uzdatniania Wody "Trylogia" wraz z pompownią.

ADRES INWESTYCJI : Łomianki, ul. Włociańska 22A

INWESTOR : Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Łominkach Sp. z o.o. z siedzibą w Kępnie
ADRES INWESTORA : ul. Rolnicza 244, 05-092 ŁOMIANKI

ADRES WYKONAWCY :

BRANŻA : TECHNOLOGIA SUW

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : mgr inż. Anna Nowak
DATA OPRACOWANIA : styczeń 2014

Poziom cen : 3 kw. 13 Sekocenbud

Ogółem wartość kosztorysowa robót : zł

Słownie:

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
styczeń 2014

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1		STACJA UZDATNIANIA WODY			
1.1		Urządzenia i armatura			
1	KNR 2-28	Zasuwa DN 150	szt.		
d.1.	0208-05				
1	analogia				
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
2		Kompletna Jednostka Napowietrzająca np. JNG o śr. 1400 mm	szt.		
d.1.	kalk. własna				
1		2	szt.	2.000	
				RAZEM	2.000
3	KNR 2-28	Mieszacz statyczny DN 125	kpl		
d.1.	0208-04				
1	analogia				
		1+1	kpl	2.000	
				RAZEM	2.000
4	KNR 2-28	Zawory bezpieczeństwa kołnierzowe o śr. nom. 65/100 mm	szt.		
d.1.	0210-01				
1		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
5		Układ sprężonego powietrza: dwie sprężarki z rozdzielnią pneumatyczną oraz systemem przewodów	kpl.		
d.1.	kalk. własna				
1		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
6		Kompletna Jednostka Filtracyjna np. JFG - 1800 - I stopień	szt.		
d.1.	kalk. własna				
1		4	szt.	4.000	
				RAZEM	4.000
7		Kompletna Jednostka Filtracyjna np. JFG - 1800 - II stopień	szt.		
d.1.	kalk. własna				
1		4	szt.	4.000	
				RAZEM	4.000
8	KNR 2-28	Załadowanie zbiornika masą filtracyjną - uaktywnienie złoża roztworem i prze- mywaniem	t		
d.1.	0212-02				
1		poz.9	t	56.361	
				RAZEM	56.361
9	KNR 2-28	Załadowanie zbiornika masą filtracyjną - wypełnienie złożem/ dot I i II stopnia - bez ceny złoża	t		
d.1.	0212-01				
1		PoleKołaD(1.8)*0.2*2*4*2 <w. potrzymująca 8-16mm>	t	8.139	
		PoleKołaD(1.8)*0.1*2*4*2 <w. potrzymująca 4-8mm>	t	4.069	
		PoleKołaD(1.8)*0.1*2*4*2 <w. potrzymująca 2-4mm>	t	4.069	
		PoleKołaD(1.8)*0.6*1.9*4<masa G1>	t	11.598	
		PoleKołaD(1.8)*1*2*4 <w. filtracyjna 0,8-1,4mm>	t	20.347	
		PoleKołaD(1.8)*0.4*2*4 <w. filtracyjna 0,8-1,4mm>	t	8.139	
				RAZEM	56.361
10	KNR 2-28	Załadowanie zbiornika masą filtracyjną - płukanie złoża wodą po uaktywnieniu	t		
d.1.	0212-03				
1		poz.9	t	56.361	
				RAZEM	56.361
11	KNR 2-05	Rampa do montażu filtrów	kpl		
d.1.	0120-04				
1	analogia				
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
12		Dodatek za utrudnienia - montaż urządzeń na I piętrze	kpl.		
d.1.	kalk. własna				
1		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
13	KNR 2-28	Przepustnica dwukołnierzowa z napędem ręcznym DN 200, dysk stal nie- rdzewna	szt.		
d.1.	0207-05				
1		3	szt.	3.000	
				RAZEM	3.000
14	KNR 2-28	Przepustnica dwukołnierzowa z napędem ręcznym DN 150, dysk stal nie- rdzewna	szt.		
d.1.	0207-04				
1		2	szt.	2.000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				RAZEM	2.000
15	KNR 2-28	Zawory kołnierzowe, zwrotne o śr. nom. 150 mm np. typ 402	szt.		
d.1.	0208-04		szt.	1.000	
1		1			
				RAZEM	1.000
16	KNR 2-28	Zawór odpowietrzający 3/4" np. typ 1.12 materiał stal kwasoodporna	kpl.		
d.1.	0219-01		kpl.	1.000	
1	analogia	1			
				RAZEM	1.000
17	KNR 2-28	Przepustnica międzykołnierzowa z napędem ręcznym DN 125, dysk stal nierdzewna	szt.		
d.1.	0207-04		szt.	3.000	
1	analogia	1+2			
				RAZEM	3.000
18	KNR 7-07	Pompa płuczająca np. TP 100 - 190/5,5kW	kpl.		
d.1.	0101-03		kpl.	1.000	
1		1			
				RAZEM	1.000
19	KNR 2-28	Przepustnica międzykołnierzowa z napędem ręcznym DN 150, dysk stal nierdzewna	szt.		
d.1.	0207-04		szt.	4.000	
1		3+1			
				RAZEM	4.000
20	KNR 7-07	Dmuchawa np. K08R - MD wraz z pakietem wyposażenia: Filtr powietrza, zawór bezpieczeństwa, zawór klapowy, przyłącze elastyczne	kpl.		
d.1.	0201-01		kpl.	1.000	
1	analogia	1			
				RAZEM	1.000
21	KNR 2-28	Kompensator DN 200	szt.		
d.1.	0208-05		szt.	3.000	
1	analogia	3			
				RAZEM	3.000
22	KNR 2-28	Kompensator DN 125	szt.		
d.1.	0208-04		szt.	1.000	
1	analogia	1			
				RAZEM	1.000
23	KNR 11	Układ dozowania podchlorynu sodu wraz z wanną ochronną	kpl.		
d.1.	0608-04		kpl.	1.000	
1	analogia	1			
				RAZEM	1.000
24		Zestaw pomp sieciowych np. KPWC 5xCR45-3-2 (5x11,0kW)	kpl.		
d.1.	kalk. własna		kpl.	1.000	
1		1			
				RAZEM	1.000
25	KNR 2-15	Zawory czepalne o śr.nom. 15 mm kurek czepalny 1/2"	szt.		
d.1.	0114-01		szt.	4.000	
1		3+1			
				RAZEM	4.000
26	KNR 2-28	Manometry	kpl.		
d.1.	0214-01		kpl.	2.000	
1		2			
				RAZEM	2.000
27	KNR 11	Zestaw dozowania nadmanganianu potasu (ruchomy)	kpl.		
d.1.	0608-04		kpl.	1.000	
1	analogia	1			
				RAZEM	1.000
28	KNR 7-08	Układ do pomiaru wolnego chloru oraz pH	kpl.		
d.1.	0104-02		kpl.	1.000	
1	analogia	1			
				RAZEM	1.000
29	KNR 2-28	Kosz ssawny DN 200	szt.		
d.1.	0208-05		szt.	2.000	
1	analogia	2			

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				RAZEM	2.000
30 d.1. 1	KNR AT-17 0101-04	Wiercenie otworów o głębokości do 40 cm śr. 220 mm techniką diamentową w betonie zbrojonym	cm		
		ObwódKołaD(20)*6	cm	376.800	
				RAZEM	376.800
31 d.1. 1	KNR AT-17 0101-05	Wiercenie otworów o głębokości do 40 cm śr. 300 mm techniką diamentową w betonie zbrojonym	cm		
		ObwódKołaD(30)*3	cm	282.600	
				RAZEM	282.600
32 d.1. 1	KNR 2-02 1912-01	Ręczny montaż przejść tulejowych o masie 1 szt.do 25 kg/łańcuch uszczelniający dla rury o śr. 100 mm	szt.		
		2	szt.	2.000	
				RAZEM	2.000
33 d.1. 1	KNR 2-02 1912-01	Ręczny montaż przejść tulejowych o masie 1 szt.do 25 kg/łańcuch uszczelniający dla otw. 200 mm	szt.		
		6	szt.	6.000	
				RAZEM	6.000
34 d.1. 1	KNR 2-02 1912-02	Ręczny montaż przejść tulejowych o masie 1 szt.do 50 kg/łańcuch uszczelniający dla otw. 300 mm	szt.		
		3	szt.	3.000	
				RAZEM	3.000
35 d.1. 1	KNR 2-02 1912-01	Ręczny montaż przejść tulejowych o masie 1 szt.do 25 kg/łańcuch uszczelniający dla otw. 224 mm	szt.		
		2	szt.	2.000	
				RAZEM	2.000
36 d.1. 1	KNR 2-02 1912-02	Ręczny montaż przejść tulejowych o masie 1 szt.do 50 kg/łańcuch uszczelniający dla otw. 264 mm	szt.		
		2	szt.	2.000	
				RAZEM	2.000
37 d.1. 1	kalk. własna	Montaż natrysku bezpieczeństwa z oczomyjką	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
1.2		Rurociągi technologiczne			
38 d.1. 2	KNR 7-09 2118-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 323.9 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm zwężka fi 300/250 mm stal nierdzewna 2 <redukcja 300/250>	szt.		
			szt.	2.000	
				RAZEM	2.000
39 d.1. 2	KNR 7-09 0317-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 323.9 mm. Grubość ścianki do 10.0 mm 2	złącz.		
			złącz.	2.000	
				RAZEM	2.000
40 d.1. 2	KNR 7-09 2107-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 323.9 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm rura fi 250 ze stali nierdzewnej 11	m		
			m	11.000	
				RAZEM	11.000
41 d.1. 2	KNR 7-09 2118-01	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 323.9 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm kolano fi 250 mm 90° stal nierdzewna trójkąt fi 250 mm stal nierdzewna 3 <kolano 90°> 1 <trójkąt>	szt.		
			szt.	3.000	
			szt.	1.000	
				RAZEM	4.000
42 d.1. 2	KNR 7-09 0317-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 323.9 mm. Grubość ścianki do 10.0 mm 3*2+3+1	złącz.		
			złącz.	10.000	
				RAZEM	10.000
43 d.1. 2	KNR 7-09 2106-01	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 219.1 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 11.95-1.34	m		
			m	10.610	
				RAZEM	10.610

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
44	KNNR 4 d.1. 1012-03 2 analogia	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 160-225 mm/wywijka kołnierzowa stal nierdzewna + kołnierz aluminiowy fi 200 20	szt szt	 20.000	
				RAZEM	20.000
45	KNR 7-09 d.1. 2117-01 2	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 219.1 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm kolano fi 200 mm 90° stal nierdzewna kolano fi 200 mm 45° stal nierdzewna zwężka fi 200/150 mm stal nierdzewna 5 <kolano 90°> 2 <kolano krótkie 1D - 90°> 3 <kolano 45°> 2 <redukcja 200/150>	szt. szt. szt. szt.	 5.000 2.000 3.000 2.000	
				RAZEM	12.000
46	KNR 7-09 d.1. 0316-01 2	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 219.1 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 10*2+2+20+3	złącz. złącz.	 45.000	
				RAZEM	45.000
47	KNR 7-09 d.1. 2105-01 2	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 159.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm rura fi 150 ze stali nierdzewnej 110+3.9	m m	 113.900	
				RAZEM	113.900
48	KNNR 4 d.1. 1012-03 2 analogia	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 160-225 mm/wywijka kołnierzowa stal nierdzewna + kołnierz aluminiowy fi 150 84+32	szt szt	 116.000	
				RAZEM	116.000
49	KNR 7-09 d.1. 2116-01 2	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 159.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm kolano fi 150 mm 90° stal nierdzewna kolano fi 150 mm 45° stal nierdzewna kolano fi 150 mm 15° stal nierdzewna zwężka fi 150/100 mm stal nierdzewna zwężka fi 150/125 mm stal nierdzewna dennica fi 150 mm stal nierdzewna trójnik fi 150 mm stal nierdzewna 24+24+2<kolano 90°> 15+1 <kolano 45°> 1 <kolano 15°> 1+2 <redukcja 150/100> 4+1 <redukcja 150/125> 1 <dennica 150> 1 <trójnik 150>	szt. szt. szt. szt. szt. szt. szt. szt.	 50.000 16.000 1.000 3.000 5.000 1.000 1.000	
				RAZEM	77.000
50	KNR 7-09 d.1. 0315-01 2	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 159.0 mm. Grubość ścianki do 8.0 mm 67*2+1+2+4+1+2<redukcje>+3*1<trójnik>+1<dennica>+84+25+32	złącz. złącz.	 289.000	
				RAZEM	289.000
51	KNR 7-09 d.1. 2104-01 2	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm rura fi 125 mm stal nierdzewna 25+1.25	m m	 26.250	
				RAZEM	26.250
52	KNNR 4 d.1. 1012-02 2 analogia	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 110-140 mm/wywijka kołnierzowa stal nierdzewna + kołnierz aluminiowy fi 125 6+1	szt szt	 7.000	
				RAZEM	7.000
53	KNR 7-09 d.1. 2115-01 2	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm kolano fi 125 mm 90° stal nierdzewna dennica fi 125 mm stal nierdzewna zwężka fi 125/100 mm stal nierdzewna 4+1 <kolano 90°> 3 <dennica 125> 3<redukcja 125/100>	szt. szt. szt.	 5.000 3.000 3.000	
				RAZEM	11.000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
54	KNR 7-09 d.1. 0314-05 2	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 133.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm (4+1)*2+3+3+4+1<redukcja>+6+1+3	złącz.		
			złącz.	31.000	
				RAZEM	31.000
55	KNR 7-09 d.1. 2104-01 2	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm rura fi 100 mm stal nierdzewna 6+1.35	m		
			m	7.350	
				RAZEM	7.350
56	KNR 4 d.1. 1012-02 2 analogia	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 110-140 mm/wywjka kołnierzowa stal nierdzewna + kołnierz aluminiowy fi 100 8	szt		
			szt	8.000	
				RAZEM	8.000
57	KNR 7-09 d.1. 2115-01 2 analogia	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 133.0 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm/100 mm kolano fi 100 mm 90° stal nierdzewna kolano fi 100 mm 45° stal nierdzewna 1<kolano 90°> 2<kolano 45°>	szt.		
			szt.	1.000	
			szt.	2.000	
				RAZEM	3.000
58	KNR 7-09 d.1. 0314-05 2	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 133.0 mm. Grubość ścianki do 6.3 mm 3*2+3+1+2 <redukcja>+8	złącz.		
			złącz.	20.000	
				RAZEM	20.000
59	KNR 7-09 d.1. 2102-05 2	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm rura fi 80 mm stal nierdzewna 8	m		
			m	8.000	
				RAZEM	8.000
60	KNR 7-09 d.1. 2114-05 2	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 88.9 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm 8 <kolano>	szt.		
			szt.	8.000	
				RAZEM	8.000
61	KNR 4 d.1. 1012-01 2 analogia	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej do 90 mm/wywjka kołnierzowa stal nierdzewna + kołnierz aluminiowy fi 80 64	szt		
			szt	64.000	
				RAZEM	64.000
62	KNR 7-09 d.1. 0314-01 2	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 88.9. Grubość ścianki do 4.5 mm poz.61+8*2+32	złącz.		
			złącz.	112.000	
				RAZEM	112.000
63	KNR 7-09 d.1. 2102-01 2 analogia	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 57.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm rura fi 50 ze stali nierdzewnej 45	m		
			m	45.000	
				RAZEM	45.000
64	KNR 4 d.1. 1012-01 2 analogia	Sieci wodociągowe - montaż kształtek ciśnieniowych PE, PEHD o połączeniach zgrzewano-kołnierzowych (tuleje kołnierzowe na luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej do 90 mm/wywjka kołnierzowa stal nierdzewna + kołnierz aluminiowy fi 50 40	szt		
			szt	40.000	
				RAZEM	40.000
65	KNR 7-09 d.1. 2114-01 2	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 57.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm kolano fi 50 mm 90° stal nierdzewna 10 <kolano>	szt.		
			szt.	10.000	
				RAZEM	10.000
66	KNR 7-09 d.1. 0313-05 2	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 57.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm 40+12*2+24	złącz.		
			złącz.	88.000	
				RAZEM	88.000
67	KNR 7-09 d.1. 2101-04 2 analogia	Montaż rurociągów stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 44.5 mm. Grubość ścianki do 4.0 mm rura fi 0 ze stali nierdzewnej 11.4	m		
			m	11.400	
				RAZEM	11.400

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
68	KNR 7-09 d.1. 2114-01 2 analogia	Montaż kształtek stalowych spawanych o średnicy zewnętrznej do 57.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm/ 40 mm kolano fi 40 mm 90° stal nierdzewna 8 <kolano>	szt.		
			szt.	8.000	
				RAZEM	8.000
69	KNR 7-09 d.1. 0313-05 2 analogia	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny nie badane radiologicznie Średnica rurociągu do 57.0 mm. Grubość ścianki do 4.5 mm/40 mm 8*2+4	złącz.		
			złącz.	20.000	
				RAZEM	20.000
70	d.1. kalk. własna 2	Odprowadzenie węzami elastycznymi mieszanki z odpowietrzania filtrów oraz aeratorów do odwodnienia linoowego	m		
		40	m	40.000	
				RAZEM	40.000
1.3		Instalacja wentylacji i osuszania			
71	d.1. 3	Likwidacja istniejących kratek nawiewu oraz wywiewu	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
72	KNR 2-17 d.1. 0138-01 3	Kratki wentylacyjne 75x325 mm (nawiewne)	szt.		
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
73	KNR 2-17 d.1. 0138-02 3	Kratki wentylacyjne 325x225 mm	szt.		
		2+1	szt.	3.000	
				RAZEM	3.000
74	KNR 2-17 d.1. 0138-04 3	Kratki wentylacyjne 825x75 mm	szt.		
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
75	KNR 2-17 d.1. 0152-02 3	Wywietrzak cylindryczny o sr. 200 mm, np. typ A WC 200	szt.		
		3+1	szt.	4.000	
				RAZEM	4.000
76	KNR 2-17 d.1. 0152-02 3	Wywietrzak zespolony dachowy o śr. 200 mm	szt.		
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
77	KNR 2-17 d.1. 0101-06 3	Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, prostokątne, typ A/I o obwodzie do 4400 mm - udział kształtek do 35 %	m ²		
		(0.8*2+0.125*2)*2.5	m ²	4.625	
				RAZEM	4.625
78	KNR 2-17 d.1. 0204-01 3 analogia	Wentylatory ścienny o śr. 100 mm w pomieszczeniu WC	szt.		
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
79	KNR 2-17 d.1. 0101-04 3	Przewody wentylacyjne z blachy stalowej, prostokątne, typ A/I o obwodzie do 1400 mm - udział kształtek do 35 %	m ²		
		(0.4*2+0.2*2)*2.5	m ²	3.000	
				RAZEM	3.000
80	KNR 2-17 d.1. 0138-04 3 analogia	Żaluzja samoczynna np. AKP 22	szt.		
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
81	d.1. kalk. własna 3	Dostawa i montaż osuszaczy powietrza np. typ KT 38F	szt.		
		3	szt.	3.000	
				RAZEM	3.000
1.4		Rozruch technologiczny			
82	d.1. kalk. własna 4	Rozruch technologiczny	szt.		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		1	szt.	1.000	
				RAZEM	1.000